



Каталог продукции

Наша миссия — сделать дороги долговечными и удобными, а движение — безопасным.

Мы стремимся улучшить дорожную инфраструктуру в России и сократить количество аварий за счет яркой разметки.

Уважаемые коллеги и партнеры, приветствую Вас на страницах нашего каталога.

ООО «ПСП «Карьер «Октябрьское» занимается производством высококачественной лакокрасочной и битумной продукции, выпускаемой нашим предприятием под торговой маркой КИБИТ на протяжении 25 лет. Наша продукция хорошо известна нашим потребителям, организациям дорожного хозяйства на территории России и стран СНГ.

Мы постоянно модернизируем наше производство, устанавливаем современное оборудование, разрабатываем новые продукты и повышаем качество.

Мы концентрируем наши усилия на основах доверия и долгосрочного сотрудничества, учитывая все интересы, которые могут удовлетворить потребности наших клиентов.

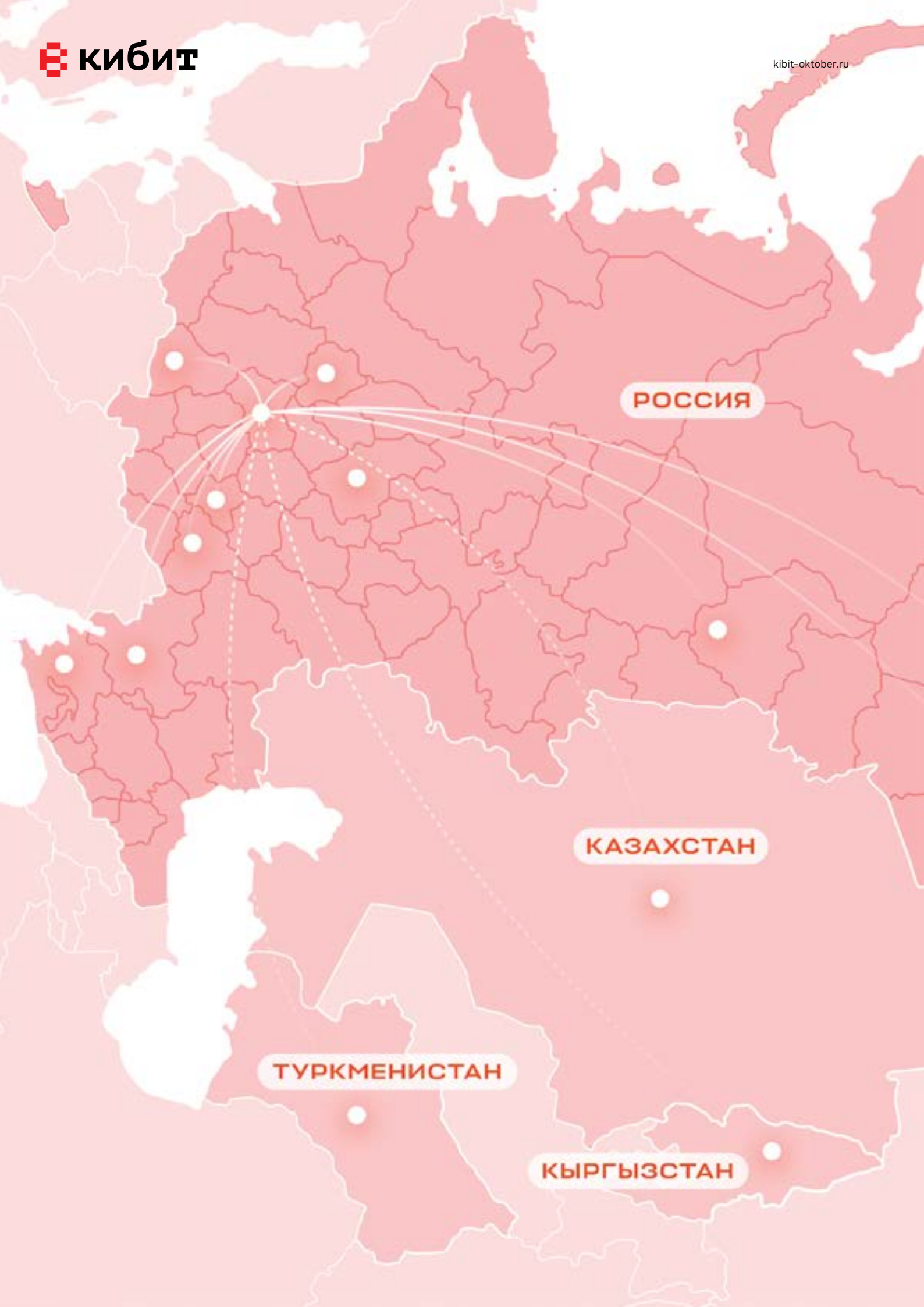
Коллектив нашего предприятия имеет в своем активе высокопрофессиональных сотрудников, что позволяет оправдать Ваши ожидания по качеству поставляемой продукции, сроки выполнения заказов и сохранить долгосрочные партнерские отношения со своими клиентами.

Благодарю Вас за интерес, проявленный к нашей компании, и надеюсь, что в нашем лице Вы найдете для себя надежных партнеров.

**Евгений Иванович
Раков**

Директор ООО «ПСП «Карьер «Октябрьское»





РОССИЯ

КАЗАХСТАН

ТУРКМЕНИСТАН

КЫРГЫЗСТАН

«Кибит» — крупный российский производитель материалов для строительства и разметки дорог.

1997

Год основания предприятия

2

Производственные площадки и собственные лаборатории

15

Видов продукции

90+

Квалифицированных сотрудников

С помощью материалов «Кибит» построены дороги в 12 регионах РФ и 3 странах СНГ: в Московской, Нижегородской, Ярославской, Тюменской, Ростовской, Липецкой, Смоленской, Томской, Новосибирской, Воронежской областях и Краснодарском крае, Ханты-Мансийском автономном округе, в Кыргызстане, Казахстане, Туркменистане.

«Кибит» — крупный российский производитель материалов для строительства и разметки дорог

В собственной лаборатории технологи «Кибит» разработали термопластик для дорожной разметки с высоким коэффициентом яркости и уровнем адгезии — в 3 раза выше необходимого минимума.

Наши материалы используют не только для дорог, но и для аэропортов, лестниц, магазинов и тротуарной плитки — везде, где нужна разметка. В компании 2 собственные лаборатории.



■ ДОСТАВКА

Мы доставляем битум, краски и другие строительные материалы по России на специализированном транспорте. Собственный автопарк: 10+ битумовозов и грузовиков для оперативной доставки в ЦФО.

■ ЛАБОРАТОРНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

Исследования битума и красок: проверим их соответствие нормам в лаборатории «Кибит». Физико-химические тесты определяют характеристики. Аккредитована до 2029 года. Работаем 24/7 с современным оборудованием и передовыми методами.

В производственной лаборатории мы контролируем качество исходного сырья, промежуточных и готовых продуктов, а еще создаем новые технологии. Мы предлагаем готовые

решения для строительства дорог. Возьмем на себя доставку, хранение и тестирование материалов — вы получите сервис под ключ и сэкономите время.



■ СТОЯНКА И ПРОЖИВАНИЕ

Разместим рабочих в гостинице на территории завода «Кибит» в Коломне. Транспорт оставьте на охраняемой стоянке. Удобные номера с душевыми, постирочными.



Раздел I

Материалы для дорожной разметки

Эмаль АК-511

Эмаль АК-511

Для разметки автомобильных дорог. Соответствует требованиям ТУ 20.30.12–005–42290816–2018 в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014

Эмаль АК-511 предназначена для разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования по ГОСТ 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014 с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

Цвета



Тары



Бочка
290 кг



Ведро
28 кг



■ НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

■ СВОЙСТВА

Готовая к применению, атмосфероустойчивая, износостойкая, имеет высокую адгезию (сцепление) с основой. Предназначена для безвоздушного применения.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением эмаль тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости разбавить до рабочей вязкости толуолом ГОСТ 14710, этилацетатом ГОСТ 8981 марки А или их смесью в соотношении 2:1 по массе в количестве до 5% от массы эмали (в зависимости от модификации, производительности маркировочной машины и температуры окружающего воздуха). Наносить на сухое, очищенное от грязи и пыли дорожное основание при температуре воздуха и основания (5–30°C) и относительной влажности воздуха не более 75%. Допускается наносить эмаль валиком или кистевым методом.

Для обеспечения эффекта обратного отражения поверх свеженанесенной разметки (не позднее 5–10 с) необходимо дополнительно нанести (распылить) стекломикрочастицы диаметром от 100 до 600 мкм или от 150 до 710 мкм из расчета 200–300 г/м². Частицы должны возвышаться над поверхностью разметки наполовину, но достаточно хорошо при этом удерживаться, в противном случае они легко будут сбиты. Проезд транспорта по разметочным линиям разрешается не ранее 30 минут после их нанесения.

Вязкость составляет 90–160 секунд, а время высыхания — 15 минут. Краска быстро сохнет и не предназначена для нанесения кистью или валиком.

■ РАСХОД

0,6–0,9 кг/м² в зависимости от метода, типа и толщины покрытия.

Средний срок службы разметочного покрытия — 6 месяцев при соблюдении настоящих указаний.

■ ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения эмали — не менее 6 месяцев. Эмаль хранят в металлической, герметично закрытой таре, в крытых складских помещениях без попадания прямых солнечных лучей при температуре от –40 °С до +40 °С с соблюдением действующих норм и правил пожарной безопасности.

Допускается увеличение условной вязкости при хранении эмали. При условии разбавления ее соответствующим растворителем эмаль должна отвечать требованиям ТУ.

■ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Эмаль является пожаровзрывоопасным, токсичным продуктом. При применении соблюдать требования ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010, 12.4.011. Промывку оборудования и возвратной тары производить растворителем типа Р–4, Р–5А, толуолом.



Материалы для дорожной разметки

- Холодный двухкомпонентный пластик для ручного нанесения
- Холодный двухкомпонентный (98:2) спрей-пластик для машинного нанесения

Коломна-Пласт

Холодный двухкомпонентный пластик для ручного нанесения
по ТУ 20.30.22-003-42290816-2018 в соответствии с ГОСТ Р 52575-2021
и ГОСТ 32830-2014

Пластики двухкомпонентные холодного формирования для разметки автомобильных дорог представляют собой двухкомпонентные лакокрасочные материалы холодного формирования, не содержащие органических растворителей, предназначенные

для горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

Цвета



Тары



Ведро
15 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Пластики комплектуются вторым компонентом — инициатором отверждения. По согласованию с потребителем пластики могут комплектоваться стекломикрочастицами фракций от 450–850 мкм в количестве до 25% от массы пластика. Пластики фасуются в герметично закрытые ведра по 15 кг, отвердитель отпускается в таре из расчета: один пакет отвердителя 300 г (2%) на ведро пластика.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Разметку пластиками следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от пыли и грязи дорожному покрытию при установившейся температуре воздуха и покрытия от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не более 90%. Не допускается нанесение пластиков на неподготовленную поверхность. Не рекомендуется выполнять разметку пластиками на свежесложенных дорожных покрытиях или на покрытиях с поверхностной обработкой ранее одного-двух месяцев после их устройства, а также на дорожном покрытии с наличием выпотевания битума, остатков фракции смазочных веществ.

Перед применением пластики следует тщательно перемешать в упаковочной таре в течение 3 минут. Разметка двухкомпонентным пластиком наносится при помощи специальной разметочной техники — ручными пластомаркерами. Либо вручную по шаблону. Расход материала при толщине 2–2.5 мм составляет 3,5–4 кг/м².

Инициатор отверждения вводится в пластик с перемешиванием непосредственно перед нанесением и в количестве 2% от массы пластика. Время до начала эксплуатации составляет около 30 минут. Распределение стекломикрочастиц производится поверх свежесложенного слоя пластика не позднее 10 секунд с момента его нанесения в количестве около 200 г/м². Проезд транспорта по маркированным линиям разрешается не ранее 30 минут после их нанесения. Нанесенная разметка должна соответствовать требованиям ГОСТ 13508. Срок службы разметки составляет 2 года. Разметка пластиками подлежит обновлению при ее износе по площади более 50%.

Технические характеристики двухкомпонентного холодного пластика

№ п/п	Наименование показателей	Норма для пластика
1	Плотность	не менее 1,85 кг/л
2	Текучесть по Даниэлю (при 20°C)	не менее 15 ед.
3	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 95%
4	Время отверждения до степени 3 при T=(18–22)°C	не более 25 мин
5	Коэффициент яркости	не менее 70%
6	Устойчивость сформированной пленки пластика к статическому воздействию 3%-го водного раствора хлорида натрия	не менее 3 суток

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–003–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22–003–42290816–2018	ТУ 20.30.22–003–42290816–2018
1	Плотность	не менее 1,85 г/см ³	не менее 1,85 г/см ³
2	Текучесть по Даниэлю (при 20°C)	не менее 15 ед.	не менее 15 ед.
3	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 95%	не менее 95%
4	Время отверждения до степени 3 при T=(20±2)°C	не более 25 мин	не более 25 мин
5	Коэффициент яркости	не менее 80%	не менее 40%
6	Твердость по Шору	не менее 70 ед.	не менее 70 ед.
7	Стойкость покрытия к 3%-му раствору хлористого натрия при T=(0±2)°C	не менее 72 ч	не менее 72 ч

Спрей-пластик «ХСП-1»

Холодный двухкомпонентный (98:2) спрей-пластик «ХСП-1» для машинного нанесения по ТУ 20.30.22–007–42290816–2018 в соответствии с ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014

Спрей-пластики на основе метакриловых смол. Холодный спрей-пластик представляет собой лакокрасочный материал холодного формирования, не содержащий органических растворителей, предназначенный для горизонтальной разметки

проезжей части автомобильных дорог общего пользования по ГОСТ 32830–2014 и ГОСТ 52575–2021 с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием.

Цвета



Тары



Ведро
28 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Основной компонент отпускается в закрытых металлических ведрах фасовкой по 28 кг. Отверждающий агент (отвердитель) отпускается в пластиковой таре по 25 или 22,5 кг. Обычно массовая доля отверждающего агента применяется в объеме не более 2% от массы основного компонента.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Разметку пластиками следует наносить в сухую погоду по сухому, очищенному от пыли и грязи дорожному покрытию при установившейся температуре воздуха и покрытия от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не более 90%.

Не допускается нанесение спрей-пластиков на неподготовленную поверхность. Не рекомендуется выполнять разметку пластиками на свежеложенных дорожных покрытиях или на покрытиях с поверхностной обработкой ранее одного-двух месяцев после их устройства, а также на дорожном покрытии с наличием выпотевания битума, остатков фракции смазочных веществ.

Разметка двухкомпонентным спрей-пластиком наносится при помощи специальных разметочных машин. Смешивание составляющих происходит в потоке пересекающих струй дозируемых компонентов, подаваемых специальными распылительными форсунками. Процесс отверждения начинается сразу после смешивания холодного пластика с инициатором отверждения. В зависимости от температуры окружающей среды и доли отвердителя время жизнеспособности смеси варьируется в пределах от 3 до 7 минут на момент ее нанесения на покрытие дорог. Важным моментом при нанесении является контроль за дозировкой отвердителя, так как нарушение нормы может приводить либо к недоотверждению полосы разметки, либо к пожелтению ее в случае избытка отвердителя. Обычно массовая доля отверждающего агента применяется в объеме не более 2% от массы основного компонента.

Расход материала при толщине 0,7 мм составляет 1,2 кг/м².

Распределение стекломикрочастиц производится поверх свежеложенного слоя спрей-пластика под давлением одновременно с его нанесением в количестве около 200 г/м².

Проезд транспорта по маркированным линиям разрешается не ранее 30 минут после их нанесения.

Нанесенная разметка должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 52575—2006 и ГОСТ 32830—2014. Срок службы разметки составляет не менее 6 месяцев.

Технические характеристики двухкомпонентного холодного пластика

№ п/п	Наименование показателей	Норма для пластика
1	Плотность	не менее 1,7 кг/л
2	Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4)	160-220
3	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 92%
4	Время отверждения до степени 3 при T=(18-22)°C	не более 20 мин
5	Коэффициент яркости	не менее 80%
6	Расход при толщине материала 0,7 мм	1,2 кг/м ²



Материалы для дорожной разметки

Термопластик разметочный
для машинного нанесения

Термопластик

Коломна-Терм с 20% СМШ

Термопластик разметочный «Коломна-Терм» для машинного нанесения по ТУ 20.30.22–001–42290816–2018 в соответствии с ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014

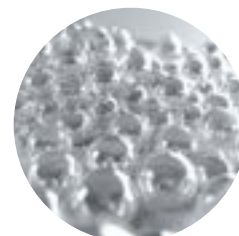
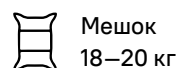
Термопластик «Коломна-Терм» предназначен для горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием. Термопластик «Коломна-Терм» представляет собой смесь углеводородных смол, наполнителей, пластификатора

и специальных добавок, которые дают возможность получить стойкий к холодному растрескиванию и одновременно сохраняющий прочность при высоких температурах материал. Атмосферостойчивый, износостойкий, пластичный, имеет высокую адгезию с основой.

Цвета



Тары



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Порошок белый или желтый, упакованный в полиэтиленовые мешки весом 18–20 кг в каждом. Мешки укладываются на поддон и обматываются стрейч-пленкой. Общий вес упакованного в мешки пластика на поддоне составляет 1000 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Термопластик наносят в сухую погоду по сухому, гладкому дорожному покрытию при установившейся температуре не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Не рекомендуется устраивать разметку из термопластика на свежеуложенных асфальтобетонных покрытиях или по поверхностной обработке ранее двух недель после их устройства.

Температура нанесения термопластика составляет 180–190°C. Не рекомендуется смешивать термопластик с другими видами термопластика. Количество термопластика определяется выработкой разметочной машины. Вначале установить температуру +150°C во избежание пригорания термопластика на дне котла. Постепенно загружать в котел термопластик вместе с полиэтиленовой упаковкой. Установить рабочую температуру приготовления термопластика (180–190°C). Производить принудительное перемешивание термопластичной массы при приготовлении. Контролировать температуру расплава. Перед применением проверить однородность расплава. Не допускать перегрева расплава термопластика и чрезмерно длительного приготовления во избежание ухудшения физико-механических свойств.

Производить разметку термопластиком, контролируя расход материала и соответствие геометрических параметров. Для предотвращения наезда транспорта на незастьвшую линию разметки термопластик необходимо ограждать на 10 минут тумбами или машиной дорожной службы, оборудованной специальными знаками. Расход термопластика в зависимости от метода, типа и толщины нанесения составляет в среднем 6–8 кг/м².

Технические характеристики термопластика

№ п/п	Наименование показателей	Норма для пластика
1	Плотность	не менее 2 кг/см ³
2	Температура размягчения по КиШ	95–105°C
3	Температура хрупкости	+2°C
4	Рабочая температура	185°C
5	Адгезионная прочность	не менее 40 кг/см ³
6	Время отверждения до степени 3 при T=(18–22)°C	не более 15 мин
7	Коэффициент яркости	не менее 70%
8	Водопоглощение	менее 0,05

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–001–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22–001–42290816–2018	ТУ 20.30.22–001–42290816–2018
1	Цвет	белый	желтый
2	Температура размягчения	не менее 95 °C	не менее 95 °C
3	Растекаемость при температуре нанесения 185±5 °C	5–11	5–11
4	Время отверждения (высыхания) до степени 3	не более 15 мин	не более 15 мин
5	Коэффициент яркости	не менее 70%	не менее 50%
6	Водонасыщение (не более)	0,5% по объему	0,5% по объему
7	Плотность	1,8–2,2 г/см ³	1,8–2,2 г/см ³
8	Стойкость покрытия к 3%-му раствору хлористого натрия при T=(0±2)°C	не менее 72 ч	не менее 72 ч

Коломна-Терм без СМШ

Термопластик разметочный «Коломна-Терм» для машинного нанесения по ТУ 20.30.22–001–42290816–2018 в соответствии с ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014

Термопластик «Коломна-Терм» предназначен для горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием. Термопластик «Коломна-Терм» представляет собой смесь углеводородных смол, наполнителей, пластификатора и специальных

добавок, которые дают возможность получить стойкий к холодному растрескиванию и одновременно сохраняющий прочность при высоких температурах материал. Атмосферостойчивый, износостойкий, пластичный, имеет высокую адгезию с основой, а также устойчивый к резким перепадам температуры полотна и окружающей среды.

Цвета



Тары



Мешок
18–20 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Порошок белый или желтый, упакованный в полиэтиленовые мешки весом 18–20 кг в каждом. Мешки укладываются на поддон и обматываются стрейч-пленкой. Общий вес упакованного в мешки пластика на поддоне составляет 1000 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Термопластик наносят в сухую погоду по сухому, гладкому дорожному покрытию при установившейся температуре не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Не рекомендуется устраивать разметку из термопластика на свежеуложенных асфальтобетонных покрытиях или по поверхностной обработке ранее двух недель после их устройства.

Температура нанесения термопластика составляет 180–190°C. Не рекомендуется смешивать термопластик с другими видами термопластика. Количество термопластика определяется выработкой разметочной машины. Вначале установить температуру +150°C во избежание пригорания термопластика на дне котла. Постепенно загружать в котел термопластик вместе с полиэтиленовой упаковкой. Установить рабочую температуру приготовления термопластика (180–190°C). Производить принудительное перемешивание термопластичной массы при приготовлении. Контролировать температуру расплава. Перед применением проверить однородность расплава. Не допускать перегрева расплава термопластика и чрезмерно длительного приготовления во избежание ухудшения физико-механических свойств.

Производить разметку термопластиком, контролируя расход материала и соответствие геометрических параметров. Для предотвращения наезда транспорта на незаствившую линию разметки термопластик необходимо ограждать на 10 минут тумбами или машиной дорожной службы, оборудованной специальными знаками. Расход термопластика в зависимости от метода, типа и толщины нанесения составляет в среднем 6–8 кг/м².

Технические характеристики термопластика

№ п/п	Наименование показателей	Норма для пластика
1	Плотность	не менее 2 кг/см ³
2	Температура размягчения по КиШ	95–105°C
3	Температура хрупкости	+2°C
4	Рабочая температура	185°C
5	Адгезионная прочность	не менее 40 кг/см ³
6	Время отверждения до степени 3 при T=(18–22)°C	не более 15 мин
7	Коэффициент яркости	не менее 70%
8	Водопоглощение	менее 0,05

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–001–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22–001–42290816–2018	ТУ 20.30.22–001–42290816–2018
1	Цвет	белый	желтый
2	Температура размягчения	не менее 95 °C	не менее 95 °C
3	Растекаемость при температуре нанесения 185±5 °C	5–11	5–11
4	Время отверждения (высыхания) до степени 3	не более 15 мин	не более 15 мин
5	Коэффициент яркости	не менее 70%	не менее 50%
6	Водонасыщение, не более	0,5% по объему	0,5% по объему
7	Плотность	1,8–2,2 г/см ³	1,8–2,2 г/см ³
8	Стойкость покрытия к 3%-му раствору хлористого натрия при T=(0±2)°C	не менее 72 ч	не менее 72 ч



Материалы для дорожной разметки

Спрей- пластик

для машинного нанесения

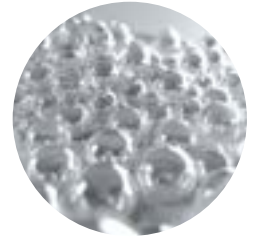
Коломна-Спрей с 20% СМШ

Спрей-пластики разметочные «Коломна-Спрей» ТУ 20.30.22–002–42290816–2018
в соответствии с ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014

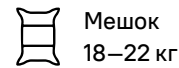
Спрей-пластик представляет собой белый/желтый порошок с гранулами смол, предназначенный для всех видов горизонтальной разметки на дорогах с асфальтобетонным покрытием, а также краевых линий разметки на дорогах всех типов. Рекомендуется для обновления и ремонта разметки,

выполненной термопластиком, и нанесения тонкослойной разметки на асфальтобетонное покрытие. Наносится на дорожное полотно методом распыления специальными машинами при температуре 200–210°C.

Цвета



Тары



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Порошок белый или желтый, упакованный в полиэтиленовые мешки весом 18–22 кг в каждом. Мешки укладываются на поддон и обматываются стрейч-пленкой. Общий вес упакованного в мешки пластика на поддоне составляет 1000 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Спрей-пластик наносится на сухое, очищенное от пыли и грязи дорожное покрытие при температуре не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Не рекомендуется нанесение пластика на свежеложенное покрытие не ранее чем через две недели после укладки полотна. Температура нанесения спрей-пластика 200–210°C. При температуре покрытия ниже +10°C рекомендуется проводить подогрев дорожного полотна и нагрев пластика до 220°C. Разогретый до рабочей температуры пластик перед использованием должен быть выдержан при данной температуре в течение 40 минут. При досыпке в плавильный котел до 30% свежего материала время выдержки после достижения рабочей температуры перед использованием — 10 минут, до 50% — 20 минут.

Не рекомендуется перегрев пластиков выше +220°C, т.к. это может привести к потере текучести и потемнению пластика. При длительной остановке работ или после их окончания готовый расплав необходимо охладить при перемешивании до 140–150°C, после чего отключить перемешивание. Материалы допускают повторное плавление и использование.

Допускается загрузка пластиков в плавильный котел вместе с упаковочным мешком. Плавление материалов и переработка должна проводиться в соответствии с инструкциями на плавильные котлы и разметочные машины. Для предотвращения наезда транспорта на линию разметки при нанесении следует оградить тумбами или машинами.

Расход материала спрей-пластика при толщине 1–1,5 мм составляет 2–3 кг/м². Гарантийный срок хранения в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении составляет 1 год со дня изготовления. Спрей-пластики совместимы с подобными материалами, изготовленными с использованием углеводородных (нефтеполимерных) и канифольных смол.

Анализ выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–002–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	Требования ТУ 20.30.22–002–42290816–2018	
		белый	желтый
1	Цвет	белый	желтый
2	Температура размягчения	не менее 85 °С	не менее 85 °С
3	Скорость истечения расплава при температуре 200 °С	не менее 12 г/сек	не менее 12 г/сек
4	Время отверждения (высыхания) до степени 5	не более 10 мин	не более 10 мин
5	Коэффициент яркости	не менее 70%	не менее 50%

■ ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Спрей-пластик разметочный «Коломна-Спрей» соответствует требованиям ТУ 20.30.22–002–42290816–2018, ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014.

Коломна-Спрей без СМШ

Спрей-пластики разметочные «Коломна-Спрей» ТУ 20.30.22–002–42290816–2018
в соответствии с ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014

Спрей-пластик представляет собой белый/желтый порошок с гранулами смол, предназначенный для всех видов горизонтальной разметки на дорогах с асфальтобетонным покрытием, а также краевых линий разметки на дорогах всех типов. Рекомендуется для обновления и ремонта разметки,

выполненной термопластиком, и нанесения тонкослойной разметки на асфальтобетонное покрытие. Наносится на дорожное полотно методом распыления специальными машинами при температуре 200–210°C.

Цвета



Тары



Мешок
18–22 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Порошок белый или желтый, упакованный в полиэтиленовые мешки весом 18–22 кг в каждом. Мешки укладываются на поддон и обматываются стрейч-пленкой. Общий вес упакованного в мешки пластика на поддоне составляет 1000 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Спрей-пластик наносится на сухое, очищенное от пыли и грязи дорожное покрытие при температуре не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Не рекомендуется нанесение пластика на свежеложенное покрытие не ранее чем через две недели после укладки полотна. Температура нанесения спрей-пластика 200–210°C. При температуре покрытия ниже +10°C рекомендуется проводить подогрев дорожного полотна и нагрев пластика до 220°C. Разогретый до рабочей температуры пластик перед использованием должен быть выдержан при данной температуре в течение 40 минут. При досыпке в плавильный котел до 30% свежего материала время выдержки после достижения рабочей температуры перед использованием — 10 минут, до 50% — 20 минут.

Не рекомендуется перегрев пластиков выше +220°C, т.к. это может привести к потере текучести и потемнению пластика. При длительной остановке работ или после их окончания готовый расплав необходимо охладить при перемешивании до 140–150°C, после чего отключить перемешивание. Материалы допускают повторное плавление и использование.

Допускается загрузка пластиков в плавильный котел вместе с упаковочным мешком. Плавление материалов и переработка должна проводиться в соответствии с инструкциями на плавильные котлы и разметочные машины. Для предотвращения наезда транспорта на линию разметки при нанесении следует оградить тумбами или машинами.

Расход материала спрей-пластика при толщине 1–1,5 мм составляет 2–3 кг/м². Гарантийный срок хранения в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении составляет 1 год со дня изготовления. Спрей-пластики совместимы с подобными материалами, изготовленными с использованием углеводородных (нефтеполимерных) и канифольных смол.

Анализ выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–002–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	Требования ТУ 20.30.22–002–42290816–2018	
		белый	желтый
1	Цвет	белый	желтый
2	Температура размягчения	не менее 85 °С	не менее 85 °С
3	Скорость истечения расплава при температуре 200 °С	не менее 12 г/сек	не менее 12 г/сек
4	Время отверждения (высыхания) до степени 5	не более 10 мин	не более 10 мин
5	Коэффициент яркости	не менее 70%	не менее 50%

■ ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Спрей-пластик разметочный «Коломна-Спрей» соответствует требованиям ТУ 20.30.22–002–42290816–2018, ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014.



Краски для дорожных работ

- Бордюрная «Акра»
- Грунт-эмаль алкидная «Антикор»
- Грунт ГФ-021

Краски

Краска бордюрная «Акра»

ТУ 20.30.12–008–42290816–2018

Бордюрная краска предназначена для окраски бордюрного камня, бетонных лестниц, для разметочной окраски бордюров автомобильных дорог, шоссе, покраски бетонных ограждений и дорожных столбиков, тротуарных и садовых бордюров, дорожного

бортового камня, элементов мостовых сооружений, тоннелей, подземных переходов, фасадов зданий и сооружений.

Цвета



Тары



Ведро
30 кг



■ НАЗНАЧЕНИЕ

Бордюрная краска предназначена для окраски бордюрного камня, бетонных лестниц, для разметочной окраски бордюров автомобильных дорог, шоссе, покраски бетонных ограждений и дорожных столбиков, тротуарных и садовых бордюров, дорожного бортового камня, элементов мостовых сооружений, тоннелей, подземных переходов.

■ СВОЙСТВА

Бордюрная краска «АКРА» обладает повышенной устойчивостью к истиранию, атмосферостойкостью, высокой устойчивостью к ультрафиолету. Это суспензия наполнителей и пигментов в растворе акриловых сополимеров. В состав входят специальные добавки в смеси органических растворителей. Акриловые бордюрные краски образуют покрытие, устойчивое к осадкам, истиранию, действию бензина, солей, щелочей. Кроме того, состав дает высокую адгезию и высокую скорость высыхания.

■ СРОК СЛУЖБЫ

Не менее 4 лет в умеренном и холодном климате. Не менее 1 года в тропическом климате.

■ ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ БОРДЮРНОЙ КРАСКОЙ «АКРА»

Перед применением краску следует тщательно перемешать. Поверхность очищают от пыли и грязи и обезжиривают. При необходимости шлифуют водостойкой шлифовальной шкуркой зернистостью 4 или 5. Состав наносится в два слоя на бетон кистью, валиком или пневматическим распылением. Если требуется, производится разведение до рабочей вязкости такими растворителями, как Р-4, Р-4а, Р-647, сольвент, бутилацетат, уайт-спирит, но не более 5% от массы краски. Краску следует наносить в сухую погоду при температуре воздуха и покрытия от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не более 75%. Расход краски 0,2 и 0,3 кг/м² в зависимости от структуры поверхности при нанесении в один слой.

Время высыхания составляет 60 минут при температуре +20°C, ее можно наносить валиком или кистью на бордюры, фасады зданий.

■ ПОДГОТОВКА КРАСКИ «АКРА»

Тщательно перемешать, при необходимости разбавить растворителем в количестве не более 5% от массы.

■ ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение краски по ГОСТ 52575. Гарантийный срок хранения краски не менее 6 месяцев со дня изготовления при температуре от -40°C до +40°C.

■ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Краска является пожаровзрывоопасным, токсичным продуктом. При применении соблюдать требования ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010, 12.4.011. Промывку оборудования и возвратной тары производить сольвентом или уайт-спиритом, тара должна быть герметично закрыта пробками.

■ ПРЕИМУЩЕСТВА КРАСКИ «АКРА»

- Повышенная устойчивость к истиранию
- Атмосферостойкость, высокая устойчивость к ультрафиолету
- Высокая адгезия и высокая скорость высыхания
- Образует покрытие, устойчивое к осадкам, истиранию, действию бензина, солей, щелочей

Грунт-эмаль алкидная «Антикор»

ТУ 20.30.12-012-42290816-2023

Предназначена для окрашивания металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Цвета различные

Тары



RAL 1014 RAL 9002 RAL 3009



Ведро
25 кг

Возможно изготовление в любом цвете по запросу



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Грунт-эмаль фасуется в герметично закрытые ведра по 25 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окрашивания автопавильонов, стоек дорожных знаков, металлического барьерного ограждения (МБО), шумозащитных экранов.

Атмосферостойкое, антикоррозионное покрытие, устойчиво к изменению температур от -50°C до $+60^{\circ}\text{C}$. Обладает высокими защитными и декоративными свойствами. В ее состав входит специальный антикоррозийный пигмент и алкидно-фенольный лак. «Антикор» предназначен для нанесения на металлические поверхности для защиты от коррозии.

Перед применением Грунт-эмаль «Антикор» необходимо тщательно перемешать, при необходимости разбавить сольвентом, ксилолом или их смесью в соотношении 1:1 по массе. Наносить методом распыления кистью в один-два слоя на сухую поверхность, предварительно очищенную от пыли, жировых и других загрязнений, ржавчины, окалины.

Расход на однослойное покрытие — $90-150 \text{ г/м}^2$, время высыхания — 3 часа при $T=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–007–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22–003–42290816–2018
1	Внешний вид пленки	Однородная, гладкая, без расслаивания, оспен, потеков и посторонних включений, матовая или луглянцевая поверхность
2	Цвет пленки	Согласно требованиям заказчика
3	Укрывистость высушенной пленки	100 г/м ²
4	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 50%
5	Время высыхания до степени 3 при $T=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 ч
6	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ–246 (ВЗ–4) с диаметром сопла 4 мм при $T=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не менее 50 сек
7	Степень перетира	не более 40 мкм
8	Твердость пленки по маятниковому прибору типа МЭ–3	не более 0,2 у. е.
9	Адгезия пленки	не более 1 балла

Грунт ГФ-021

ТУ 20.30.22-009-42290816-2018

Грунт ГФ-021 предназначен для грунтования металлических, деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.

Цвета



RAL 3011 RAL 7004

Тары



Ведро
25 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Грунтовка ГФ-021 фасуется в ведра по 25 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом-С-4-155/200), скипидаром или их смесью 1:1. Предварительно поверхность очистить от пыли, ржавчины, окалины, жировых и других загрязнений.

- Время высыхания каждого слоя эмали при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ — 24 ч, а для эмали красного и вишневого цвета — 48 ч.
- Расход эмали на однослойное покрытие — $60\text{--}100 \text{ г/м}^2$ в зависимости от цвета, исходной поверхности, метода нанесения.
- Эмали хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, прямых солнечных лучей.
- Беречь от огня.
- При наличии поверхностной пленки на эмали необходимо ее удалить и тщательно размешать эмаль.
- При проведении окрасочных работ и после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.
- Для защиты рук применять резиновые перчатки, защитные пасты, кремы.
- Перед нанесением нитроэмалей покрытие грунтовки следует выдержать не менее 5 суток.

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–009–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22–009–42290816–2018
1	Внешний вид пленки	Однородная, гладкая, без расслаивания, оспен, потеков и посторонних включений, матовая или луглянцевая поверхность
2	Цвет пленки	Согласно требованиям заказчика
3	Укрывистость высушенной пленки	110 г/м ²
4	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 65%
5	Время высыхания до степени 3 при $T=(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	не более 24 ч
6	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ–246 (ВЗ–4) с диаметром сопла 4 мм при $T=(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	не менее 60 сек
7	Степень перетира	не более 70 мкм
8	Адгезия пленки	не более 1 балла



Раздел II

- Краски для дорожных работ по бетону и железобетону
- Для окраски искусственных сооружений на автомобильных дорогах

**Композиции
защитные ВАК
«Геостандарт»**

Краска ВАК-АК-ФО / ВАК-КЧ-ФО

Для окраски изделий из бетона и железобетона предлагаем систему, состоящую из грунта ВАК-КЧ-ФО в два слоя и одного слоя краски ВАК-АК-ФО, — композиции защитные ВАК «Геостандарт» ТУ 20.30.22–010–42290816–2018

Композиции защитные ВАК применяются на объектах: тоннели и мостостроения, а также для защиты и отделки фасадов из бетона и железобетонных, стальных, каменных, цементно-стружечных строительных конструкций.

Краски марок ВАК-КЧ-ФО и ВАК-АК-ФО представляют собой водные дисперсии, включающие полимерные, пленкообразующие наполнители, пигменты и специальные добавки.

Цвета



Тары



Ведро
30 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Краска фасуется в ведра по 15 и 30 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Покрытия, образуемые указанными красками, могут эксплуатироваться при температуре от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$ без ограничений по влажности. Данные краски содержат фосфатные соединения, которые обеспечивают необходимую химическую реакцию с поверхностью бетона.

Использование композиций защитных ВАК «Геостандарт» позволяет получать покрытия с коррозионной стойкостью 250–260 часов в условиях аппарата искусственной погоды ИН-1-3 и адгезией 1 балл по ГОСТ 15140 с высокой стойкостью к солевым растворам. Поверхность покрытия остается без изменений после обработки 3%-м раствором хлорида натрия в течение 120 суток и седиментационной устойчивостью через 30 суток равной 15–30%. Пожаровзрывобезопасна. Не содержит органических растворителей и токсичных летучих компонентов.

Способ нанесения: пневматическим, безвоздушным распылением, окутанием, кистью, валиком. Перед применением тщательно перемешать. Наносится в два слоя. Каждый слой наносится по просохшему предыдущему. Рекомендуемая температура нанесения от $+15^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Время высыхания: 2 часа при температуре $+20^{\circ}\text{C}$. Покрытие обладает высокой адгезией с поверхностью. Защищает поверхность до 10 лет. Расход: 250 г/см^2 при двухслойном нанесении. Допускается разбавление водой до 5% от общей массы. Не допускается применение органических растворителей. Хранить в плотно закрытой таре при температуре не ниже 0°C . Расход материала при толщине 0,7 мм составляет $1,2\text{ кг/м}^2$.

Анализ выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–010–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22–010–42290816–2018
1	Внешний вид пленки	Однородная поверхность без усадочных трещин, пузырей и отслоений
2	Цвет пленки	
3	Укрывистость высушенной пленки	не более 150 г/м^2
4	Адгезия пленки	не более 2 баллов
5	Время высыхания до степени 3 при $T=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 2 ч
6	Условная вязкость при $T=(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246 (ВЗ-4)	60 с
7	Степень перетира	60 мкм
8	Смываемость пленки	не более $3,5\text{ г/м}^2$
9	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при $T=(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	48 ч



Раздел III

- Краски для наружных и внутренних работ
Эмаль ПФ-115
Краска ВДАК-15
- Цветные покрытия противоскольжения
- Сопутствующие материалы


Прочее

Эмаль ПФ-115

ТУ 20.30.22-009-42290816-2018

Эмали ПФ-115 представляют собой суспензии пигментов, наполнителей в пентафталеовом лаке с введением сиккатива, органических растворителей технологических добавок, препятствующих образованию плотного осадка.

Тары

 Ведро
30 кг

Цвета



■ НАЗНАЧЕНИЕ

Рекомендации по применению: эмаль ПФ-115 предназначена для окраски загрунтованных металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, и для окраски внутри помещений. Не обладает антикоррозийной защитой.

■ СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ ПФ-115

Не менее 4-х лет —
в умеренном климате.
Не менее 1-го года —
в тропическом климате.

■ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ ПФ-115

Покрытие ПФ-115 атмосферостойкое, стойкое к воздействию воды, моющих растворов, промышленных масел, устойчиво к изменению температуры от -50°C до +60°C.

■ ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ АЛКИДНОЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115

Поверхности очищают от пыли, грязи и непрочнодержавшегося старого покрытия и обезжиривают. Деревянные поверхности предварительно шлифуют, а при необходимости шлифуют водостойкой шлифовальной шкуркой зернистостью 4 или 5 и обрабатывают олифой. Металлические поверхности очищают от продуктов коррозии, обезжиривают и грунтуют.

■ СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Эмаль ПФ-115 наносят кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением, окунанием, струйным обливом. Температура нанесения: от +5°C до +35°C. Растворитель: сольвент, уайт-спирит или их смесь в соотношении 1:1 по массе. Время высыхания — 24 часа при температуре +20°C.

■ ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ ПФ-115

Тщательно перемешать, при необходимости разбавить растворителем в количестве не более 10% от массы эмали.

■ РАСХОД

Расход на один слой: 100-180 г/м².
Толщина одного слоя: 18-23 мкм.

■ ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от -40°C до +40°C
Гарантийный срок хранения эмали ПФ-115 — не менее 12 месяцев.

■ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Эмаль является пожаровзрывоопасным, токсичным продуктом. При применении соблюдать требования ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010, ГОСТ 12.4.011. Промывку оборудования и возвратной тары производить сольвентом, уайт-спиритом. После этого тара должна быть герметично закрыта пробками.

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22-009-42290816-2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22-009-42290816-2018
1	Укрывистость высушенной пленки	110 г/м ²
2	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 65%
3	Время высыхания до степени 3 при T=(20±2)°C	не более 24 ч
4	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при T=(20±2)°C	60 с

Краска ВДАК-15

Композиции водоземulsionные ВДАК по ТУ 2316–011–42290816–2018

Предназначена для фасадных, интерьерных работ внутри помещения общественных и производственных зданий с повышенной влажностью.

Цвета



Тары



Ведро
15 и 30 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность — готовая продукция. Краска фасуется в ведра по 15 и 30 кг.

■ ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением краску необходимо тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (не более 5%). Наносить кистью, валиком, методом распыления в один-два слоя на сухую поверхность, предварительно очищенную от пыли, жировых и других загрязнений, ржавчины, окалины.

Имеет хорошую адгезию к бетону, кирпичу, цементной штукатурке, дереву, ДСП и другим материалам. Не имеет резкого запаха. Устойчива к воздействию моющих средств и воды. Обладает высокими защитными и декоративными свойствами. Легко наносится, образует ровное матовое покрытие. Широкая цветовая гамма.

Расход на однослойное покрытие: 0,14 кг/м². Рекомендуется наносить 2 слоя с промежуточной сушкой между слоями в течение одного часа.

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 2316–011–42290816–2018

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 2316–011–42290816–2018
1	Внешний вид пленки	Однородная поверхность без усадочных трещин, пузырей и отслоений
2	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при T=(20±2)°C	не менее 25 с
3	Укрывистость высушенной пленки	120 г/м ²
4	Адгезия пленки	не более 2 баллов

ЦПП

Цветные покрытия противоскольжения.

ТУ 20.30.22–006–42290816–2021, ГОСТ Р 52575–2021 и ГОСТ 32830–2014

Предназначены для разметки остановок, перекрестков, пешеходных переходов, мостов, тоннелей, автозаправок, пешеходных дорожек, вокзалов и проезжей части автомобильных дорог с асфальтобетонным и цементобетонным покрытием,

а также для нанесения на лестничные сходы. ЦПП представляют собой двухкомпонентный лакокрасочный материал холодного формирования, не содержащий органических растворителей. Выпускается в различных цветах.

Цвета



Тары



Ведро
30 кг



■ КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Отвердитель в порошкообразной форме. Дозировка — 2% к массе ЦПП.
2. Противоскользящий агент (кварцевая крошка) для посыпки и/или внесения в объем холодного пластика. Использование кварцевой крошки только для посыпки, без внесения в объем, допускается для пешеходных и иных малонагруженных зон. При использовании противоскользящего агента для посыпки допускается его частичное выпадение без потери противоскользящих свойств в процессе эксплуатации.

■ ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ

Перед началом работы ЦПП тщательно перемешать 2–3 минуты лопаткой или дрелью со специальной насадкой. При внесении кварцевой крошки в объем ЦПП ее засыпают из расчета от 3 до 7,5 кг на 15 кг ЦПП (1 ведро) и тщательно перемешивают. Затем в ведро с ЦПП засыпается отвердитель 2% к массе ЦПП. Полученную массу перемешать 30–60 секунд при помощи миксера или дрели со специальной насадкой для равномерного распределения отвердителя в массе ЦПП. После этого материал наносится на дорожное полотно с помощью шпателя или ручной каретки толщиной 2–3,5 мм. При работе с ЦПП без замешивания в него кварцевой крошки он наносится слоем 1,5–2,5 мм и затем засыпается плотным слоем кварцевой крошки. После ввода отвердителя жизнеспособность ЦПП ограничивается 10 минутами при температуре воздуха +20–25°C, после чего они не подлежат использованию.

■ РАСХОД

Время полной полимеризации ЦПП при температуре воздуха +20°C составляет 25–35 минут.
Расход ЦПП зависит от качества дорожного покрытия и составляет 3–5 кг на 1 м².
Расход цветной крошки 5–6 кг на 1 м².

Анализ технических показателей материала выполнен в соответствии с ТУ 20.30.22–006–42290816–2021

№ п/п	Наименование показателей	ТУ 20.30.22–006–42290816–2021	
1	Цвет — белый, желтый, оранжевый, красный, зеленый, синий или другие цвета по заказу	Оттенок не нормируется	
2	Плотность	не менее 1.85 г/см ³	
3	Растекаемость при T=(20±1)°C	5–15	
4	Массовая доля нелетучих веществ	не менее 95%	
5	Время отверждения до степени 3 при T=(18–22)°C	не более 25–50 мин	
6	Коэффициент яркости ЦПП, нанесенных с использованием окрашенного минерального наполнителя	Белый	не менее 80%
		Желтый	не менее 40%
		Зеленый	не менее 12%
		Красный	не менее 7%
		Синий	не менее 5%
7	Устойчивость сформированной пленки пластика к статическому воздействию 3%-го водного раствора хлорида натрия	не менее 3 суток	

Стекломикрошарики

Используются как в качестве премикса, так и в качестве светоотражающего компонента.



■ ФРАКЦИЯ 106-600

Стандартные стеклянные шарики-фракции 106-600 представляют собой высококачественные стеклянные бусины диаметром от 0,106 до 0,600 мм.

■ ФРАКЦИЯ 425-850

Стандартные стеклянные шарики-фракции 425-850 представляют собой высококачественные стеклянные бусины диаметром от 0,425 до 0,850 мм.

■ ФРАКЦИЯ 600-850

Стандартные стеклянные шарики-фракции 600-850 представляют собой высококачественные стеклянные бусины диаметром от 0,600 до 0,850 мм.

Прочее



■ РАСТВОРИТЕЛЬ

Предназначен для разбавления Эмали для дорожной разметки при необходимости.



■ УАЙТ-СПИРИТ

Используют при подготовке к окраске Эмалью ПФ-115.



■ ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ПЛАСТИКА

Поставляется в коробках весом 15 или 25 кг.



■ ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ХОЛОДНОГО СПРЕЙ-ПЛАСТИКА

Поставляется в канистрах объемом до 25 литров.

Свяжитесь с нами

■ НАШИ КОНТАКТЫ

+7 (496) 623–17–60
info@kibit-oktober.ru



Юридический адрес:

140413, Московская область,
город Коломна,
Пирочинское шоссе, дом 15 а,
лит. Б, офис 12

Почтовый адрес:

140413, Московская область,
город Коломна,
Пирочинское шоссе, дом 15 а,
лит. Б, офис 12

■ ОТДЕЛЫ

Секретарь	+7 (496) 623–17–60
Бухгалтерия	+7 (496) 623–17–61
Менеджер по продажам	+7 (496) 623–17–59
Отдел заключения договоров	+7 (496) 623–17–60

Адрес офиса:

140413 г. Коломна,
Пирочинское шоссе, 13К



 **кибит**